



UNITEK, ul. Wergiliusza 64, 60-461 Poznań, tel. (061) 840 90 08, fax (061) 840 90 10

### **Informacja techniczna dotycząca płyt rattanowych i bambusowych**

Płyty rattanowe i bambusowe, przeznaczone do produkcji mebli i elementów zabudowy wnętrz, produkowane są z materiałów naturalnych: drewna, rattanu (odmiana palmy Calamus Rotang) i bambusa.

Materiały te jednak, jako stworzone przez naturę, posiadają też jej cechy, a więc charakteryzują się nieregularnością, zmiennością odcieni barw, nieregularnymi układami włókien, zmiennością struktury i grubości.

#### **RÓŻNORODNOŚĆ STRUKTURY I TWARDOŚCI**

Mata rattanowa wytwarzana jest z łodyg lian o naturalnie różnych długościach, w związku z czym wymagających wiązania w pewnych, często nieregularnych odstępach. Widoczne są wtedy zgrubienia.

Bambus to drewniejąca trawa wieloletnia (choć tworząca w tropiku lasy o wysokości nawet do 40 m), niezwykle dekoracyjna dzięki specyficznemu, nieregularnemu układowi włókien. Łodygi bambusa, z których wyrabiane są maty, są podzielone węzłami, tzw. kolankami, na międzywęzła. Elementy te mają różną twardość i, choć są szlifowane, zawsze będą miały różną strukturę i w efekcie dawać będą pewną chropowatość materiału, nierówność powierzchni (jakby wgniecenia), nigdy nie będą całkowicie gładkie.

Podobnie jednak, jak w przypadku naszego rodzimego drewna, sosnowego czy dębowego, o jego urodzie decyduje różnorodność słoju, tak o urodzie tych egzotycznych materiałów stanowi różnorodność struktury włókien i węzłów.

#### **NIEJEDNORODNOŚĆ BARWY**

Niejednorodna struktura naturalnych materiałów powoduje też różną podatność na przyjmowanie barwy podczas bejcowania (rattan) lub podczas procesu karbonizacji (bambusa). Podobnie jak w każdym innym drewnie, powstają różnice w odcieniu barwy między poszczególnymi szczeblinkami lub na długości szczeblinek. Nie należy traktować tego jednak jak wady materiału, lecz cechę naturalnego materiału, stanowiącą o jego urodzie. Stosujemy do barwienia naszych płyt bejce, a nie pokrywające farby olejne, by zachować oryginalność i niepowtarzalność struktury naturalnych materiałów.

#### **NIERÓWNOLEGŁOŚĆ LISTEWK BAMBUSA**

#### **NIERÓWNOLEGŁOŚĆ PASM PLECIONKI RATTANU**

Należy liczyć się z tym, że listewki bambusowe są klejone na macie, a potem na płycie. W związku z tym nie zawsze są one idealnie równoległe do krawędzi płyty. Podobnie splot plecionki rattanowej nie zawsze jest w każdym miejscu równoległy do krawędzi płyty. Należy zwrócić na to uwagę przy przycinaniu i okuwaniu płyty.

#### **SZPARY (SZCZELINY) MIĘDZY LISTEWKAMI BAMBUSA**

#### **SZPARY (SZCZELINY) W SPLOCIE RATTANU**

Ponieważ produkowane przez nas płyty składają się z twardego podkładu oraz niejednolitej dekoracyjnej plecionki rattanowej lub bambusowej, mogą zdarzyć się szpary (szczeliny, prześwity) w macie na powierzchni płyty. Nie jest to wadą materiału, lecz naturalną cechą plecionych mat.

#### **WPLYW OŚWIETLENIA NA ODBIÓR WIZUALNY WYROBU**

We wszystkich wyrobach, a szczególnie naturalnych, wielką rolę odgrywa światło. Ustawienie płyty w innym położeniu zmienia kąt padania (i odbicia) promieni słonecznych na płaszczyznę maty, a to powoduje dla oka różnicę w odbiorze barwy. Podobnie działa zmiana oświetlenia z naturalnego na sztuczne. W różnym oświetleniu poszczególne fragmenty płyty (szczególnie przy znacznej długości płyty - 270 cm !) wyglądają inaczej. Czasami wystarczy odwrócić płytę "do góry nogami", by była podobna lub różna od postawionej obok płyty w tym samym kolorze. Należy na to zwrócić uwagę przy okuwaniu płyt lub montażu!!!

#### **PODATNOŚĆ NA WARUNKI OTOCZENIA**

Rattan i bambus jako materiały naturalne są podatne, jak każde drewno, na wpływ środowiska, w którym są magazynowane i przerabiane, zwłaszcza: wilgotność, temperaturę, światło. Jest to szczególnie widoczne w okresach przejściowych – wiosna, jesień, jak również przy nagłych zmianach temperatury i wilgotności. Należy wziąć powyższe pod uwagę przy składowaniu materiału, które winno odbywać się w poziomej pozycji, pod obciążeniem, w pomieszczeniach o stałych warunkach wilgotności i temperatury.

UNITEK

Tel. 061 84 09 008

Fax 061 84 09 010

NIP: 779-101-34-44  
REGON: 632233485

[www.unitek.poznan.pl](http://www.unitek.poznan.pl)  
[unitek@unitek.pl](mailto:unitek@unitek.pl)      [biuro@unitek.poznan.pl](mailto:biuro@unitek.poznan.pl)

Konto: Raiffeisen Bank Polska S.A.  
PL52 1750 1019 0000 0000 0100 3248